

MIXMASTER HPB BAFFLE



NINGÚN OTRO TANQUE MEZCLA ASÍ

Nuevo MIXMASTER de Flexcon es el tanque más efectivo en cuestión de sistemas de alta desinfección.

Añadimos un segundo tanque para incrementar el tiempo de mezclado y retención.

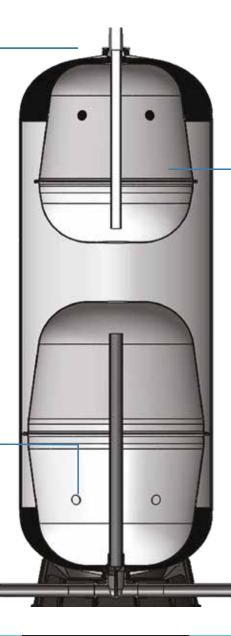
Garantiza el tiempo de contacto de mezclado conforme a los estándares de Estados Unidos.

El agua sale por la conexión superior reforzada de acero inoxidable.



Nuevo diseño antimicrobiano asegura el mezclado del agua y excede los estandares de tiempo de contacto.

Orificios en ambos tanques que ayudan a que el agua entre y salga en tiempo exacto.



30% más efectivo. Menos tanques para garantizar el tratamiento de tiempo de contacto.

Agregamos un tanque más en el interior para asegurar el tiempo de contacto y eliminar los posibles ciclos cortos.

Conexiones de acero inoxidable unidas a ambos tanques internos.

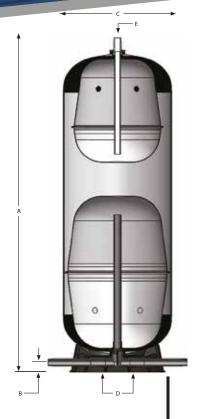
Conexión en T ayuda a eliminar el sedimento.



MIXMASTER HPB BAFFLE

MATERIALES DE FABRICACIÓN

- » Domos superior e inferior: Copolímero de polipropileno inyectado.
- » Cubierta: Copolímero de polipropileno inyectado.
- » Acabado: Hebras de fibra de vidrio selladas con resina epóxica.
- » Base: Plástica altamente resistente.
- » Conexiones: Acero inoxidable.
- » Conexion superior: PCV cédula 80.
- >> Tanques interiores: Copolímero de polipropileno, línea antimicrobiana.
- » Tubos verticales: PCV cédula 40.
- » Pruebas: Alta presión y fugas.
- » Garantía: 5 años.





DIMENSIONES DEL TANQUE.

	Modelo	Volumen total del tanque		A Altura		B Floor to CL		C Diámetro		D (EZ) Tamaño de conexión	E FPT	Peso Total	
Ī		gal	litros	in	cm	in	cm	in	cm			lbs	kg
	HPB 120	119	450	72.1	183.1	2.25	5.7	24.0	61.4	1 1/4" npt	1 1/4"	83.5	38.0

Máxima presión de trabajo 100psi. Máxima temperatura de trabajo 49°C







